

Ficha Ouro Millennium

DESCRIÇÃO

Papel apergaminhado, produzido a partir da composição de celulose branqueada de fibras curtas, aparas brancas e coloridas de primeira qualidade, cujas principais características são o elevado padrão de bulk, superfície lisa, propriedades elétricas controladas, estabilidade dimensional, colorido na massa, resistência da cor à luz e adequação para corte e vinco. Disponível na cor ocre.

Kraft Ouro Millennium

DESCRIÇÃO

Papel alcalino apergaminhado, produzido a partir da composição de celulose branqueada de fibras curtas, cujas principais características são o elevado padrão de bulk, boa lisura para impressão, colorido na massa, continuidade da cor, resistência da cor à luz, adequação para corte e vinco. Disponível na cor ocre.

VIDA ÚTIL DO PRODUTO

Indeterminada, porém recomenda-se utilizá-lo dentro de 1 ano.

TIPO DE IMPRESSÃO ADEQUADO

Offset, flexografia e tipografia.

USOS FINAIS ADEQUADOS

Envelopes e moldes para confecções.

CERTIFICAÇÃO

A Bignardi Papéis é uma empresa que possui a permissão para o uso do selo de Certificação Florestal FSC®.

Conhecido no mundo todo como selo verde, o selo FSC® - Forest Stewardship Council® (traduzido como Conselho de Manejo Florestal) é uma organização não governamental presente em 75 países e em todos os continentes. Com ele, a empresa garante que a madeira que compõe seus produtos provém de florestas onde são respeitados princípios e critérios universais do FSC®.



A marca do manejo florestal responsável

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

PROPRIEDADES	UNIDADE	NORMAS	TOLERÂNCIAS DE FABRICAÇÃO								
GRAMATURA NOMINAL	g/m²	-	75	80	100	105	110	120	150	180	240
GRAMATURA TOLER.	g/m²	ABNT NBR NM ISO 536	72,0 / 78,0	76,8 / 83,2	96 / 104	100,8 / 109,2	105,6 / 114,4	115,2 / 124,8	144,0 / 156,0	172,8 / 187,2	230,4 / 249,6
ESPESSURA	micron (µm)	ABNT NBR NM ISO 534	100 / 112	106 / 119	133 / 149	139 / 155	147 / 163	160 / 178	201 / 222	242 / 266	323 / 354
POROSIDADE 100 cc	segundos	AMN NM ISO 5636-5	5 / 13	5 / 13	8 / 18	8 / 18	8 / 18	8 / 18	8 / 18	8 / 18	8 / 18
ASPEREZA BENDTSEN	ml/min	AMN NM ISO 8791-2	Máx.350	Máx.350	Máx.350	Máx.350	Máx.350	Máx.350	Máx.350	Máx.350	Máx.350
COBB (LT) 60s	g/m²	ABNT NBR NM ISO 535	Máx. 47	Máx. 47	Máx. 47	Máx. 47	Máx. 47	Máx. 47	Máx. 47	Máx. 47	Máx. 47
UMIDADE	%	ABNT NBR NM 287	4,0 / 5,0	4,0 / 5,0	4,0 / 5,0	4,0 / 5,0	4,0 / 5,0	4,0 / 5,0	4,0 / 5,0	4,0 / 5,0	4,0 / 5,0

* Reservamo-nos o direito a alterações. 20/02/2019

ESPECGB025

VERSÃO 04

** Outras gramaturas sob encomenda.

FORMATOS BOBINAS

Diâmetro Mínimo: 1000mm

Diâmetro Máximo: 1270mm

Largura Mínima: 240mm

Largura Máxima: 1340mm

* Outros diâmetros sob encomenda.

EMENDAS POR LOTE:

0 Emenda (%): 70

01 Emenda (%): 20

02 Emendas (%): 10

03 Emendas (%): 0

FORMATOS FÓLIO SIZE:

660mmX960mm

* Outros formatos sob encomenda.

CARACTERÍSTICA VISUAL:

O PRODUTO É ISENTO DE:

Fichas, Calombo, Falha de aplicação superficial, Canal, Corrente, Pick, Manchas de formação, Manchas superficiais, Furos, Pó, Marca de calandra, Amassado, Dureza irregular, Lateral irregular, Deslocamento lateral do rolo, Canudo solto, Saliência do

Bignardi Indústria e Comércio de Papéis e Artefatos Ltda.

Av. Antônio Pincinato, 7600 – Bairro Ermida – Jundiaí/SP – CEP: 13211-771

Fone: (11) 4525 6000 – SAC: 0800 109509

www.bignardi.com.br



canudo.

CARACTERISTICAS GERAIS:

Todas as bobinas são enroladas com o lado tela para fora.

Diâmetro interno do canudo: +0,8 -0,2mm.

As emendas são marcadas com giz de cera azul nas laterais das bobinas.

Distância mínima entre emendas: 25mm

Distância mínima entre a emenda e o diâmetro externo da bobina: 25mm.

Distância mínima entre o canudo e a emenda: 100mm.

LT = lado tela

LO = lado oposto

SISTEMA DE EMBALAGEM

Bobinas embaladas com Kraft laminado ou embaladas com filme plástico de polietileno com discos de papelão tipo BC nas laterais.

Pacotes embalados com papel kraft laminado.

Skids embalados com filme plástico de polietileno.

CONDIÇÕES DE ARMAZENAGEM

Manter o produto embalado, em local seco e ao abrigo de luz.

Recomenda-se manter o produto protegido das condições ambientais em todas as fases do processo.

MANUSEIO

Manusear preferencialmente com "clamp" (com controle de pressão) para bobinas ou empilhadeira de garfo para demais embalagens.