

IBEMA BLINDATO PE1

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Typical Values | Características Principales

Papelcartão multicamadas, alto bulk, extrusado no verso com 14 g/m² de polietileno branco fosco (Masterbatch), sem corona.

Multilayer paperboard, high bulk, extruded with 14 g/m² white matte polyethylene (Masterbatch), without corona.

Cartulina multicamadas, alto espesor, extruido con 14 g/m² polietileno blanco matte (Masterbatch), sin corona.

Folding Boxboard - FBB GC2 PE1

UMIDADE Moisture Humedad	ESPESSURA Thickness Espesor		GRAMATURA Grammage Gramaje	RIGIDEZ L Stiffness MD	RIGIDEZ T Stiffness CD
	micras	points (1)		Mínimo Minimum Mínimo	Mínimo Minimum Mínimo
7,5	362	14,3	239 (225+14)	7,3	3,6
7,5	402	15,8	264 (250+14)	11,7	4,4
7,5	442	17,4	289 (275+14)	15,2	6,5
7,5	482	19,0	314 (300+14)	16,8	7,0
7,5	532	20,9	339 (325+14)	22,0	9,0
7,5	582	22,9	364 (350+14)	26,5	12,5
%	µm	#	g/m ²	mN.m	mN.m
± 1,5	± 5 %		± 4 %	*	*
ISO 287	ISO 534		ISO 536	ISO 2493	ISO 2493

COBB CAPA | Topside | Capa - ISO 535: **20 a 60 g H₂O/m²**

COBB VERSO | Backside | Reverso - ISO 535: **0 g H₂O/m²**

ALVURA CAPA | Topside | Capa - ISO 2470: **mín 84%**

ALVURA VERSO | Backside | Reverso - ISO 2470: **mín 73%**

ADERÊNCIA DO PE()** | PE Peeling test (backside): **mín 3,0 N/5 cm**

EDGE WICKING | EW | Absorción lateral: **máx. 1,0 kg/h.m²**

ibema blindato

(1) Valores Referenciais | Values for Reference Purpose | Valores Referenciales

(*) Valores de rigidez mínima, equivalente a 85% da nominal. Para se obter o valor nominal, dividir por 0,85.

(*) Stiffness minimum value, to get the nominal value, divide minimum value per 0,85.

(*) rigidez mínima, para obtener el valor nominal dividir el valor mínimo por 0,85.

(**) Método de análise interno, utilizando equipamento UltraTest Mecmesin.

(**) Internal test method using Ultra Test Mecmesin | Método de teste interno usando el Ultra Test Mecmesin.

1. Condições de teste | Testing conditions | Condiciones de test: T: 23 ± 1°C RH: 50% ± 2%

2. Amostras | Sampling | Muestras: ISO 186

3. Em função do desenvolvimento do produto a Ibema se reserva ao direito de realizar modificações nos valores acima.

All figures mentioned above may be subject to technical changes.

Todos los valores mencionados arriba pueden ser sometidos a modificaciones técnicas.

4. 95% dos valores medidos devem estar acima do nível mínimo de tolerância.

95% of all measured values must be above the tolerance minimum level.

95% de todos los valores medidos deben estar por sobre el nivel mínimo de tolerância.

5. Produzido na unidade Embu - SP

Produced in Embu - São Paulo

Producido en la unidad de Embu - SP

IBEMA BLINDATO PE2

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Typical Values | Características Principales

Papelcartão multicamadas, alto bulk, extrusado na capa com 14 g/m² de polietileno brilhante com corona e com 14 g/m² de polietileno branco fosco (Masterbatch) no verso, sem corona.

Multilayer paperboard, high bulk, extruded on the topside with 14 g/m² brilliant polyethylene with corona and extruded with 14 g/m² frost white polyethylene (Masterbatch) on the backside, without corona.

Cartulina multicamadas, alto espesor, extruído en el topo con 14 g/m² polietileno brillante, con corona y extruído en el reverso con 14 g/m² polietileno blanco fosco (Masterbatch), sin corona.

Folding Boxboard - FBB GC2 PE2

UMIDADE Moisture Humedad	ESPESSURA Thickness Espesor		GRAMATURA Grammage Gramaje	RIGIDEZ L Stiffness MD	RIGIDEZ T Stiffness CD
	micras	points (1)		Mínimo Minimum Mínimo	Mínimo Minimum Mínimo
7,5	374	14,7	253 (14+225+14)	7,3	3,6
7,5	414	16,3	278 (14+250+14)	11,7	4,4
7,5	454	17,9	303 (14+275+14)	15,2	6,5
7,5	494	19,4	328 (14+300+14)	16,8	7,0
7,5	544	21,4	353 (14+325+14)	22,0	9,0
7,5	594	23,4	378 (14+350+14)	26,5	12,5
%	µm	#	g/m ²	mN.m	mN.m
± 1,5	± 5 %		± 4 %	*	*
ISO 287	ISO 534		ISO 536	ISO 2493	ISO 2493

COBB CAPA | Topside | Capa - ISO 535: **0 g H₂O/m²**

COBB VERSO | Backside | Reverso - ISO 535: **0 g H₂O/m²**

ALVURA CAPA | Topside | Capa - ISO 2470: **mín 82%**

ALVURA VERSO | Backside | Reverso - ISO 2470: **mín 73%**

ADERÊNCIA DO PE | PE Peeling test (topside): **mín 2,5 N/5 cm**

ADERÊNCIA DO PE()** | PE Peeling test (backside): **mín 3,0 N/5 cm**

EDGE WICKING | EW | Absorción lateral: **max. 1,0 kg/h.m²**

ibema blindato

(1) Valores Referenciais | Values for Reference Purpose | Valores Referenciales

(*) Valores de rigidez mínima, equivalente a 85% da nominal. Para se obter o valor nominal, dividir por 0,85.

(*) Stiffness minimum value, to get the nominal value, divide minimum value por 0,85.

(*) rigidez mínima, para obtener el valor nominal dividir el valor mínimo por 0,85.

(**) Método de análise interno, utilizando equipamento UltraTest Mecmesin.

(**) Internal test method using Ultra Test Mecmesin | Método de teste interno usando el Ultra Test Mecmesin.

1. Condições de teste | Testing conditions | Condiciones de test: T: 23 ± 1°C RH: 50% ± 2%

2. Amostras | Sampling | Muestras: ISO 186

3. Em função do desenvolvimento do produto a Ibema se reserva ao direito de realizar modificações nos valores acima.

All figures mentioned above may be subject to technical changes.

Todos los valores mencionados arriba pueden ser sometidos a modificaciones técnicas.

4. 95% dos valores medidos devem estar acima do nível mínimo de tolerância.

95% of all measured values must be above the tolerance minimum level.

95% de todos los valores medidos deben estar por sobre el nivel mínimo de tolerância.

5. Produzido na unidade Embu - SP

Produced in Embu - São Paulo

Producido en la unidad de Embu - SP

IBEMA BLINDATO

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Typical Values | Características Principales

Papelcartão multicamadas com duplo revestimento na capa, alto bulk e verso creme.
Multilayer paperboard, double coated on the topside, high bulk and cream backside.
Cartulina multicamadas con doble recubrimiento, alto espesor y reverso crema.

Folding Boxboard - FBB GC2

UMIDADE Moisture Humedad	ESPESSURA Thickness Espesor		GRAMATURA Grammage Gramaje	RIGIDEZ L Stiffness MD	RIGIDEZ T Stiffness CD
	micras	points (1)		Mínimo Minimum Mínimo	Mínimo Minimum Mínimo
7,5	350	13,8	225	7,3	3,6
7,5	390	15,4	250	11,7	4,4
7,5	430	16,9	275	15,2	6,5
7,5	470	18,5	300	16,8	7,0
7,5	520	20,5	325	22,0	9,0
7,5	570	22,4	350	26,5	12,5
%	µm	#	g/m ²	mN.m	mN.m
± 1,5	± 5 %		± 4 %	*	*
ISO 287	ISO 534		ISO 536	ISO 2493	ISO 2493

COBB CAPA | Topside | Capa - ISO 535: **20 a 60 g H₂O/m²**

COBB VERSO | Backside | Reverso - ISO 535: **20 a 60 g H₂O/m²**

ALVURA CAPA | Topside | Capa - ISO 2470: **mín 84%**

ALVURA VERSO | Backside | Reverso - ISO 2470: **mín 75%**

EDGE WICKING | EW | Absorción lateral: **máx. 1,0 kg/h.m²**

EDGE WICKING | EW | Absorción lateral: **máx. 6,0%**

ibema blindato

(1) Valores Referenciais | Values for Reference Purpose | Valores Referenciales

(*) Valores de rigidez mínima, equivalente a 85% da nominal. Para se obter o valor nominal, dividir por 0,85.

1. Condições de teste | Testing conditions | Condiciones de test: T: 23 ± 1°C RH: 50% ± 2%

2. Amostras | Sampling | Muestras: ISO 186

3. Em função do desenvolvimento do produto a Ibema se reserva ao direito de realizar modificações nos valores acima.

All figures mentioned above may be subject to technical changes.

Todos los valores mencionados arriba pueden ser sometidos a modificaciones técnicas.

4. 95% dos valores medidos devem estar acima do nível mínimo de tolerância.

95% of all measured values must be above the tolerance minimum level.

95% de todos los valores medidos deben estar por sobre el nivel mínimo de tolerância.

5. Produzido na unidade Embu - SP

Produced in Embu - São Paulo

Producido en la unidad de Embu - SP